

ps:multi-thread®

für Werkzeugsystem THICK TURRET

6-FACH GEWINDEFORMEN MIT EINEM EINZIGEN WERKZEUG

Gewinde zu erzeugen, kann sehr zeitintensiv sein.

Bisher konnten Stanzmaschinen zwar bereits Gewindeformwerkzeuge einsetzen, jedoch entweder nur als Einzelwerkzeug im Revolver oder als externe Mehrfach-Gewindeformeinheit mit starken Einschränkungen hinsichtlich Blechbereichsabdeckung und Geschwindigkeit.

Bei dem neu entwickelten Werkzeug „ps:multi-thread®“ von PASS Stanztechnik AG handelt es sich um ein 6-fach-Multitool-Werkzeug, das in einer einzigen D-Station in THICK TURRET Maschinen eingesetzt werden kann.

Ersparnis: 5 Werkzeugplätze in der Maschine!

In den vorgesehenen 6 Positionen des Werkzeuges können Gewindeformeinheiten von M2,5 (und UNC #2-56) bis M10 (und UNC 3/8“-16) willkürlich eingesetzt werden. Die Einfachheit des Austauschens der verschlissenen Gewindeformer durch einfaches Ziehen und Stecken vervollständigt die Perfektion des „ps:multi-thread®“.

Ersparnis: Werkzeugwechselzeit!



ps:multi-thread®

für Werkzeugsystem THICK TURRET

Die Wechselzeiten zwischen zwei Gewindegrößen beläuft sich auf nur ca. 1 Sekunde. Die größte Zeitgewinnung erfolgt jedoch beim Gewindeformen selbst. Durch das verbaute Planetengetriebe mit einem Übersetzungsverhältnis von $i=1:5$ werden die Gewinde in einer durchschnittlichen Bearbeitungszeit von 2 Sekunden in das Blech geformt.

Ersparnis: Fertigungszeit!

Durch die Übersetzung wird auch der Index-Antrieb der Maschine geschont.

Ersparnis: Verschleiß!

Blehdicken bis zu 8mm (abhängig von der Gewindegröße) können durch das „ps:multi-thread®“ bearbeitet werden. Auch Gewindedurchzüge werden ohne zusätzlichen Umrüstaufwand abgedeckt. Die maschinelle Auswahlfunktion der einzelnen Positionen im Werkzeug erlaubt den Einsatz des Werkzeuges in einer vollautomatischen Fertigung.

Ersparnis: Umrüstaufwand!

Eine Besonderheit ist auch die automatische Schmierung aller Führungselemente im Werkzeug und die Schmierung des Gewindeformers beim Umformprozess.

Die Vorteile im Überblick für Sie als Kunden:

- Verschiedene Größen der Gewindeformer bis M10 bzw. UNC3/8“-16 möglich
- Leichtes und einfaches Umrüsten der Gewindeformer
- gleichzeitige Verwendung von metrischen- und Inch-Gewindeformern in einer Bestückung möglich
- Schnelle Herstellung der Gewinde von $\varnothing 2$ Sek./Gewinde
- bis Blechdicke 8mm (auch VA) verwendbar
- mit Ölkanal für Werkzeug- und Blechschmierung
- automatische Auswahl der einzelnen Gewindeformer
- auch für Gewindedurchzüge nach oben und nach unten einsetzbar

FAZIT:

Effizienz, Kostenersparnis, Rüstzeitenoptimierung und Schnelligkeit sind die Eigenschaften, die diesem patentierten Werkzeug zugesprochen werden.

Das **ps:multi-thread®**: Ein MUSS für die effiziente Fertigung von Gewinden.