COMPACT

La punzonadora Compact es la máquina perfecta para iniciarse en la tecnología de punzonado a CNC.

Ventajas:
Software de fácil programación.
Alta calidad a bajo coste.
Dimensiones reducidas.
Su robusto bastidor tipo “C” permite trabajar formatos grandes, girando la chapa o realizando reposicionamientos.

Con más de 60 años de experiencia, podemos garantizar la calidad BOSCHERT que esperan nuestros clientes, en todo el mundo.

Bastidor
De construcción sólida, electro soldado. Garantiza gran estabilidad para punzonar chapa hasta 12,7 mm de espesor.

Construcción robusta
Dos conjuntos de husillos de recirculación a bolas y guías lineales, muy distanciados, garantizan posicionamientos precisos y repetitivos.

Armario eléctrico
Amplio, accesible y bien distribuido. Incluye controladores digitales, transformador y CPU industrial.

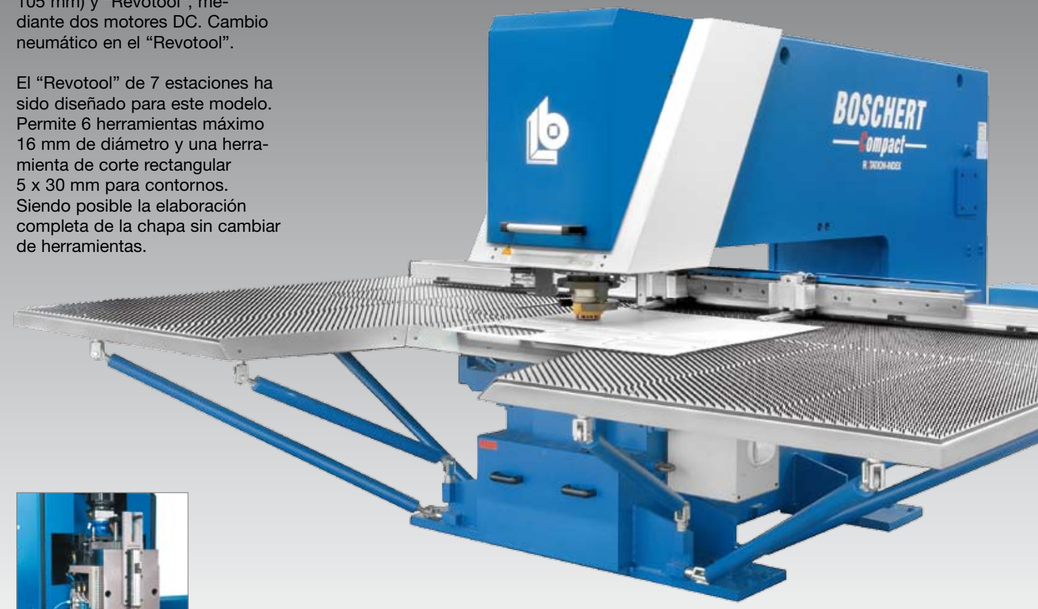
CPU industrial
Incluye conexiones RS232 y MODEM. También disponible USB y LAN inalámbrica.

Panel de control
Con monitor a color de 10,5” TFT, diseño ergonómico, ajustable y montado sobre ruedas. Disquetera, teclado resistente, pulsador posición cambio de herramienta y paro de emergencia. Los potentes gráficos y el software conversacional garantizan una programación rápida y sencilla. También disponible en versión PC.

COMPACT Rotation Index

Rotación de 360º para todas las herramientas (máximo diámetro 105 mm) y “Revotool”, mediante dos motores DC. Cambio neumático en el “Revotool”.

El “Revotool” de 7 estaciones ha sido diseñado para este modelo. Permite 6 herramientas máximo 16 mm de diámetro y una herramienta de corte rectangular 5 x 30 mm para contornos. Siendo posible la elaboración completa de la chapa sin cambiar de herramientas.



De construcción robusta, con motor DC y sistema de medición.

Punzón

Cambio neumático en el “Revotool” y ajuste automático de la altura del pisador exterior.

anillo de ajuste

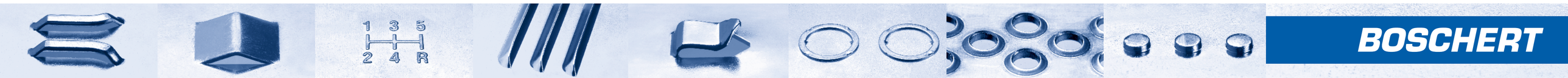
Pisador elástico

matriz tamaño I

Herramientas Standard Trumpf®
- Fácil manejo.
- Bajo coste.
- El punzón se monta directamente en el cabezal, sin ningún adaptador.
- Gran duración.
- Gran longitud de afilado.

Herramientas

Especial 6-estaciones para trabajar barras de cobre hasta espesor 10 mm.



BOSCHERT

Características técnicas

Área de trabajo

Compact 750x2000 [1]	810 x 2080 mm
Compact 1000x2000	1060 x 2080 mm
Compact 1250x2000	1310 x 2080 mm

Características

Espesor máximo de chapa	7 mm (1/4") con pinzas estándar 12.7 mm (1/2") con pinzas especiales 6 mm con "revotool"[2]
Longitud máxima de chapa	9999 mm con reposicionamiento
Fuerza de punzonado	280 kN (opcional 400kN)
Peso máximo de chapa	200 kg

Velocidades

Máxima velocidad de desplazamiento eje X	60 m/min
Máxima velocidad de desplazamiento eje Y	30 m/min
Simultáneamente X e Y	67 m/min
Frecuencia de punzonado:	
Hidráulica estándar	250 golpes/min
Hidráulica rápida	800 golpes/min

Herramientas

Sistema Trumpf	105 mm (diámetro máximo)
Revotool 4/6/7/8 estaciones	25/20/16/16 mm (diámetro máximo)
Tiempo cambio de herramienta	2-4 seg. (Revotool) 15 seg. (manual)

Precisión de posicionamiento durante punzonado

Tolerancia	+ - 0,10 mm
Repetibilidad	+ - 0,03 mm

Dimensiones y peso[3]

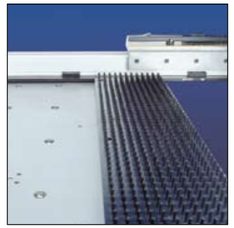
Compact 750x2000	4050 x 4000 x 2110 mm
Peso	7400 kg
Compact 1000x2000	4050 x 4500 x 2110 mm
Peso	9200 kg
Compact 1250x2000	4050 x 5000 x 2110 mm
Peso	10500 kg

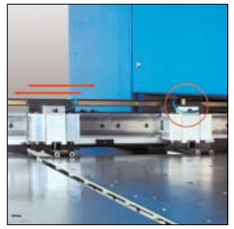
Información técnica	**hidráulica estándar / hidráulica rápida**
Potencia total instalada	20 / 25 kVA
Potencia motor hidráulico	4,8 / 11 kW
Consumo eléctrico (trabajo continuo con espesor 2 mm)	4,9 / 7,7 kW/h
Consumo eléctrico (trabajo continuo con espesor 4 mm)	5,4 / 8,75 kW/h
Intensidad máxima	3 x 25 A / 3 x 35 A
Conexión neumática	mínimo 4 bar
Capacidad depósito hidráulico	115 / 160 litros

[1] No disponible en Rotation.
[2] Acero suave 40kgr/mm^2
[3] valores exactos en cada plano de instalación específico.

BOSCHERT

BOSCHERT

a
b
c
d 

e
f
g
h 

Más accesorios para la Compact

a Una chapa con forma de "L" se suministra con la máquina para trabajar con piezas muy pequeñas o con plegados previos. (Standard)

b La lubricación automática sirve para aumentar la duración de las herramientas. Muy recomendable para trabajos en acero inoxidable. Para trabajos en aluminio, disminuye la aparición de restos del material en los filos de las herramientas.

c Reposicionamiento hasta 10 m y movimiento de las pinzas sin tocar la chapa. Dos pinzas robustas para chapas hasta 200 kg (ampliable a 4 pinzas). Capacidad hasta 7 mm o 12,7 mm opcionalmente. (estándar)

d Mesas metálicas resistentes a la corrosión, la superficie está tratada mediante chorro de arena. Bolas en las mesas para chapas pesadas y facilitar la manipulación. Opcionalmente se pueden instalar cepillos para chapas delgadas o fáciles de rayar.

e Equipo de aspiración para retales.

f "Software" CNC/CAD para importar DXF-ficheros. Genera el programa, calcula el tiempo de trabajo y simula gráficamente.

g Hasta 800 golpes/min en "nibling". Incluye grupo hidráulico sobredimensionado con intercambiador.

h Programación del reposicionamiento de las pinzas para una preparación más rápida de la máquina. (estándar)

i Unidad de roscado y taladrado para roscas desde M3 hasta M12. Incluso taladrar agujeros más pequeños en espesores gruesos.

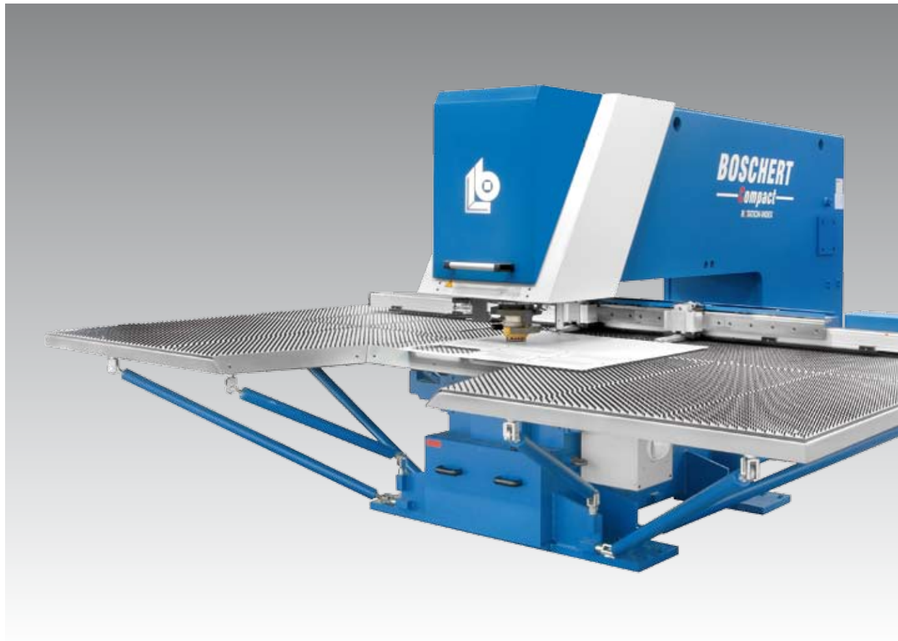
j Unidad de marcado con 10 tipos de letras diferentes.

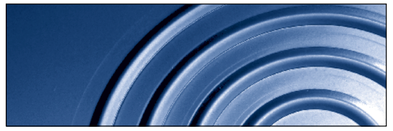
i

j

BOSCHERT
GmbH+Co.KG
79523 Lörrach, Postfach 7042
Deutschland
Telefon +49 7621 9593-0
Telefax +49 7621 55184
www.boschert.de
infoak@boschert.de

2009 - 10





COMPACT

Punching
Nibbling
Forming
Marking
Tapping

BOSCHERT

einfach besser!