

	CU Profi	CU WK II
Dimensiones máximas de la pieza		
Largo	3000 mm (opcionalmente 6000 mm)	6000 mm
Ancho	15-200 mm	15-200 mm
Espesor	3-12 mm	1-15 mm
Fuerza de punzonado	1 x 400 KN (40 Tons)	2 x 400 KN + 3 x 280 KN

Velocidades		
Máxima velocidad de desplazamiento	60 m/min	60 m/min
Golpes por minuto	180	150

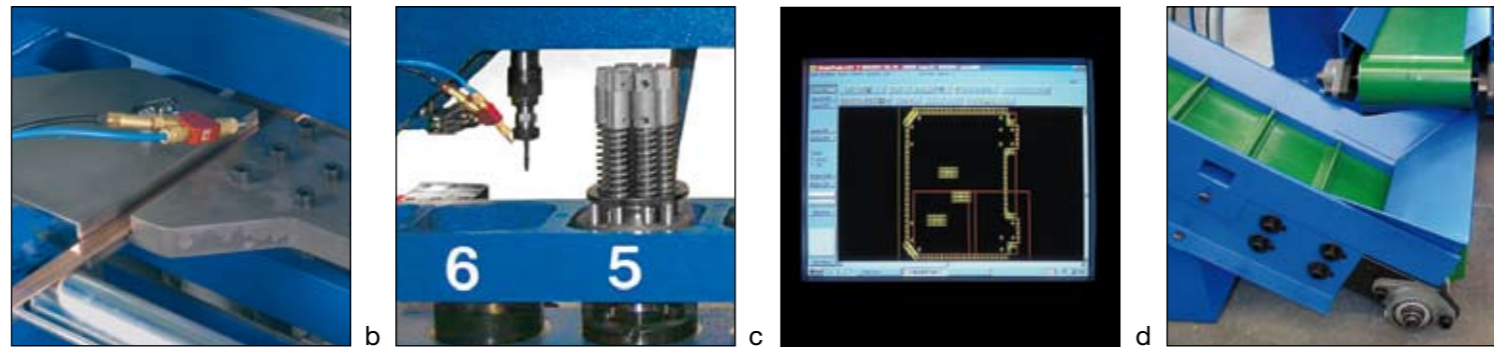
Herramientas		
Número de estaciones	5 (opcional 6)	5 (opcional 6)
Número máximo de herramientas	6	31
Unidad de roscado	Si	Si
Herramientas de torreta pesada de longitud especial		
Diámetro máximo	31,7 mm	88,9 mm
Multitool 4 herramientas	No	Si
2 x 31,7 + 2 x 12,7 mm		
Multitool 6 herramientas	No	Si
6 x 12,7 mm		

Precisión de posicionamiento		
Tolerancia	+ - 0,10 mm	+ - 0,10 mm
Repetibilidad	+ - 0,05 mm	+ - 0,05 mm

Peso y dimensiones ¹		
Largo	7500 mm (9000 mm)	11500 mm
Ancho	3000 mm	5000 mm
Alto	2100 mm	2100 mm
Peso	6000 kg	13.000 kg

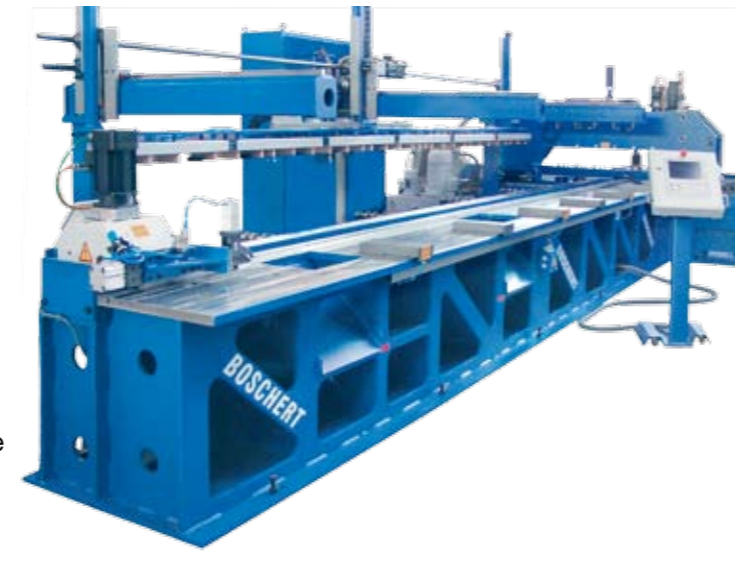
Información técnica		
Potencia total instalada	25 kVA	30 kVA
Potencia motor eléctrico	11 kW	11 kW
Intensidad máxima	3 x 35 A	3 x 35 A
Conexión neumática	4 bar	4 bar
Capacidad depósito hidráulico	160 litros	160 litros

¹ Los valores exactos se encuentran en el plano de instalación de cada modelo.



Más accesorios para la CU Profi / CU WK II

- a La lubricación automática de la herramienta sirve para aumentar la duración de las herramientas.
- b Unidad de roscado desde M3 hasta M12 y unidad de taladrado para agujeros pequeños en barras gruesas de cobre (solo disponible en CU WK II).
- c Software CNC/CAD para importar ficheros DXF, calculo del tiempo de punzonado y simulación gráfica.
- d Cinta transportadora para desechos (solo disponible en CU WK II).
- e Estación de carga (solo disponible en CU WK II).



Maquina auxiliar para barras de cobre
Boschert CS para cortar barras de cobre y redondear las esquinas, hasta espesor 15mm.



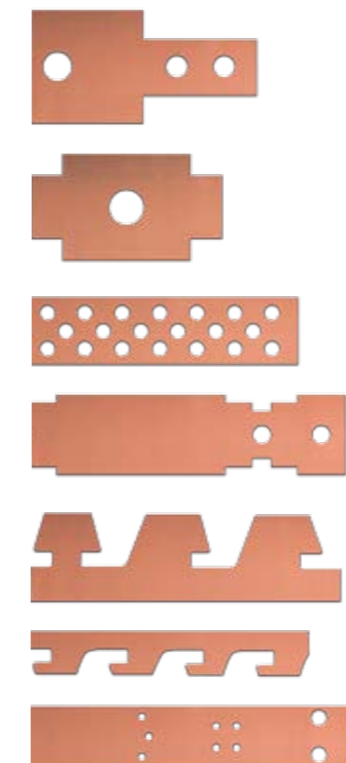
BOSCHERT
GmbH+Co.KG
79523 Lörrach, Postfach 7042
Deutschland
Telefon +49 7621 9593-0
Telefax +49 7621 55184
www.boschert.de
infoak@boschert.de

2010-03



CU PROF I / CU WK II

- Punching
- Nibbling
- Forming
- Marking
- Tapping



simply better!

Boschert CU Profi

La punzonadora CU Profi CNC ha sido desarrollada para trabajos en barras de cobre, de manera eficiente. Esta equipada con cinco estaciones de herramientas. Longitud de barra tres o seis metros y espesor hasta 12 mm.

La estación de corte está equipada con una herramienta rectangular de 60 x 8 mm. La pieza terminada queda en un mesa inclinable (controlada por el CNC) y cae a un contenedor. El sistema de amarre por los laterales de la pieza, permite el máximo aprovechamiento del material.



Zona de descarga con mesa inclinable



Mesa de carga con rodillos



Mesa inclinable para evacuación de la pieza



Sistema de amarre lateral



Vista trasera de la máquina con grupo hidráulico y protección de seguridad en el sistema de alimentación



Cambio fácil de la herramienta



Herramienta de corte 60 x 8 mm y herramienta de punzonado (capacidad máxima: diámetro 31,7 mm)

Con más de 60 años de experiencia, podemos garantizar la calidad BOSCHERT; que esperan nuestros clientes, en todo el mundo.



Armario eléctrico
Amplio, accesible y correcta distribución de componentes. Incluye controladores digitales, transformador y CPU industrial.



CPU industrial
Con RS232 y conexión MODEM. Opcionalmente se suministra ampliación de memoria, USB y LAN inalámbrica.



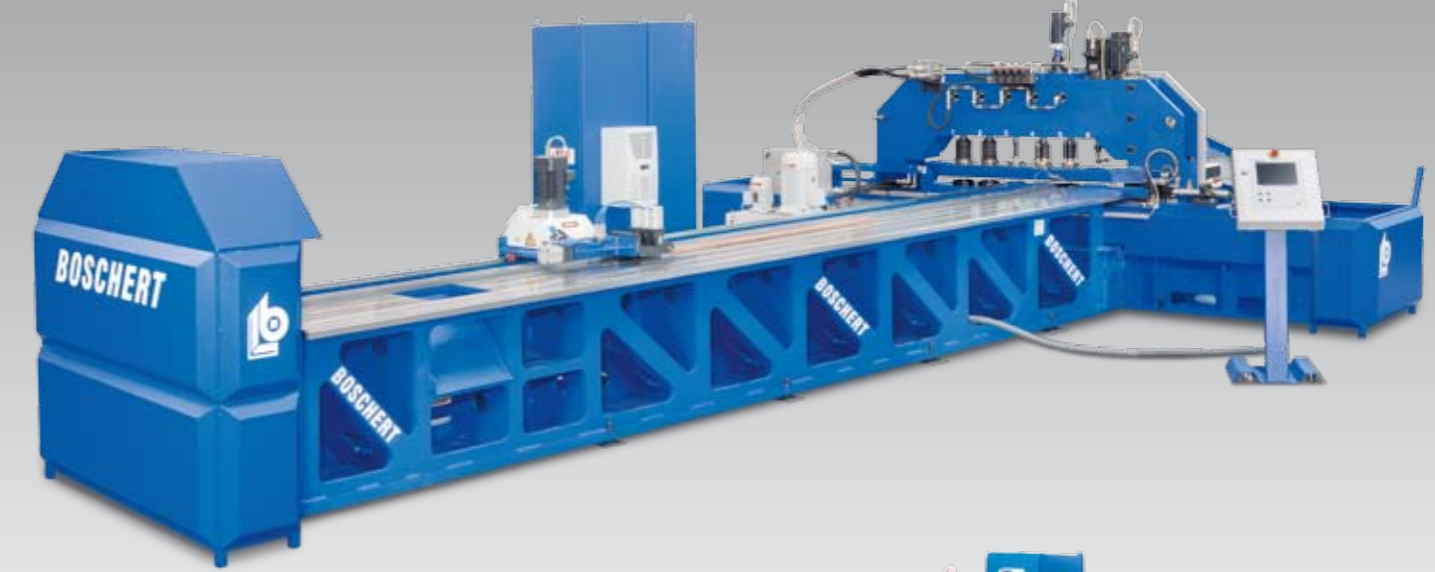
Panel de control
Monitor color 10,5" TFT, de diseño ergonómico, ajustable y montado sobre ruedas. Disquetera, teclado resistente, pulsador posición cambio de herramientas y paro de emergencia. Los potentes gráficos y el software conversacional garantizan una programación rápida y sencilla. También disponible en versión PC.



Boschert CU WK II

La punzonadora CU WK II ha sido desarrollada para cubrir todas las necesidades de punzonado en barras de cobre. La máquina se puede adaptar a todos los requisitos del cliente. Cada punzonadora CU WK II se construye según las necesidades de cada cliente, definiendo tamaño y número de herramientas necesarias. Se puede llegar a punzonar hasta 15 mm de espesor.

Tiene cinco estaciones. La estación de corte está equipada con una herramienta rectangular de 80 x 8mm o 50 x 10mm. Dos estaciones se pueden equipar con "multitool", siendo posible un total de 15 herramientas. También la CU WK II se puede equipar con una sexta estación de roscado.



Vista trasera de la máquina con la mesa inclinable



Cambio de herramienta



1-3 mordazas intercambiables son utilizadas según el ancho de la barra

Hasta 5 estaciones de punzonado



"Multitool" de 4 o 6 herramientas



El tamaño máximo de herramienta es diámetro 88.9 mm



BOSCHERT