



Presse meccaniche
A doppio montante

*Straight Side
Mechanical Presses*



Oltre 65 anni di storia ed esperienza per il vostro e nostro successo

Per noi innovazione e attenzione al mercato sono parole d'ordine! È da queste necessità e principi che nasce la volontà di acquisire anche il marchio Presse ROSS: una sfida in cui abbiamo investito sforzi ed energie ed in cui crediamo. Oggi **OMERA** vanta una competenza assoluta nel campo della deformazione della lamiera: un patrimonio unico di tecnologia ed innovazione a disposizione dei nostri clienti.

65 years of history and experience for your and our success

*Innovation and a deep knowledge of the market are the fundamental milestones of our policy. These guidelines and principles raises up the will to acquire the Presse ROSS brand: a challenge we are deeply involved in, a challenge we believe in. Today **OMERA** is proud to present the highest proficiency in the sheet metal forming field: an important heritage of technology and innovation always available for our customers.*



OMERA

- Presenza nel mercato internazionale
- Processo produttivo certificato
- Assistenza efficiente e dinamica
- Oltre 65 anni di esperienza e competenza.
- *On the international market*
- *Certified production process*
- *Dynamic and efficient assistance*
- *65 years of experience and expertise at your service.*

PRESSE MECCANICHE OMERA / MECHANICAL PRESSES OMERA

- Vostro successo: ottimizzazione del processo produttivo del cliente.
- *Your success: to optimize your production process.*

OBIETTIVO FINALE / FINAL GOAL

- Nostro successo: la vostra soddisfazione!
- *Our success: your satisfaction!*



GAMMA PRESSE MECCANICHE A DOPPIO MONTANTE **OMERA**

La gamma disponibile, grazie alla flessibilità aziendale, copre tutti i tonnellaggi e le esigenze specifiche. Siamo in grado di fornire un pacchetto completo grazie all'esperienza e il know-how messi a disposizione di ogni interlocutore. Il costante miglioramento qualitativo delle tecnologie e l'introduzione di soluzioni mirate alle esigenze di flessibilità e efficienza produttiva, ci permettono di fornire soluzioni uniche che forniscono ai nostri Clienti potenzialità e valore aggiunto. OMERÀ crede nella qualità dove ha dedicato importanti risorse professionali e finanziarie. L'azienda è dotata di un sistema di qualità capace di garantire standard elevati grazie all'impiego di moderni sistemi di indagine e verifica lungo ogni fase del processo produttivo.

RANGE OF STRAIGHT SIDE MECHANICAL PRESSES

Taking advantage of Omera's high attitude to flexibility and to tailored solutions, the new range of mechanical presses covers all the tonnage and any specific requirement. Due to its experience and know-how Omera is now capable to supply a wide range of solutions, matching any customer's request. The constant improvement of the technological level specially provided to meet the requirements of flexibility and production efficiency, allows us to give unique solutions which guarantees our clients high potentiality and added value. Quality is a basic pillar of Omera's policy and drive us to spend many professional and financial resources on it. The quality system of the company grants high standard levels through modern control systems thus monitoring every production process step.



Pressa meccanica monolitica a doppio montante da 400 tonnellate con tavola 2000 x 1000, cinematismo con cambio corsa automatico e moving bolster.

Straight side monolithic mechanical press 400 tons with table 2000x1000 with automatic change stroke device.

PRESSE MONOLITICHE A 1 E 2 BIELLE MONOLITHIC PRESSES - ONE AND TWO CONNECTING RODS



Pressa meccanica monolitica a doppio montante da 400 tonnellate con tavola 2000 x 1000
Straight side monolithic mechanical press 400 tons with table 2000x1000

PRESSE COMPOSITE A 2 E 4 BIELLE COMPOSITE PRESSES - TWO AND FOUR CONNECTING RODS



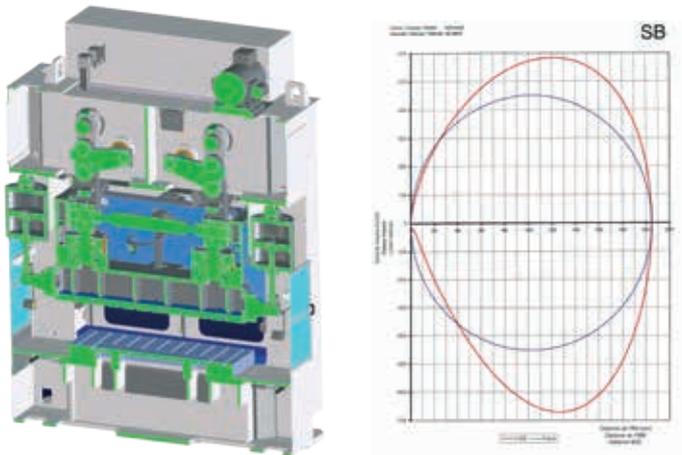
Pressa meccanica composita a doppio montante da 800 tonnellate con tavola 4200 x 1600
Straight side composite mechanical press 800 tons with table 4200x1600

SOLUZIONI TECNOLOGICHE OMERA

OMERA TECHNOLOGICAL SOLUTIONS

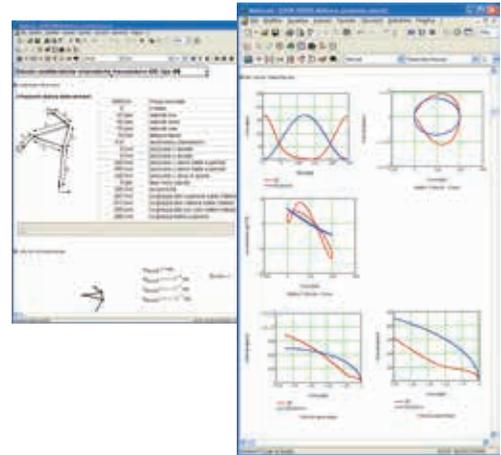
Elaborazione numerica di cinematismi articolati Soft Blanking / Link Drive

Numeric processing of Soft Blanking/Link Drive specific Cinematic systems



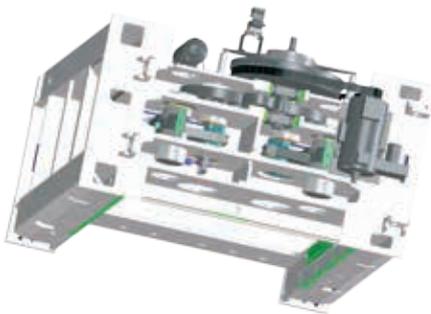
Sviluppo calcoli dinamici su fogli di calcolo dedicati

Dynamic calculation on specific calculation spreadsheet



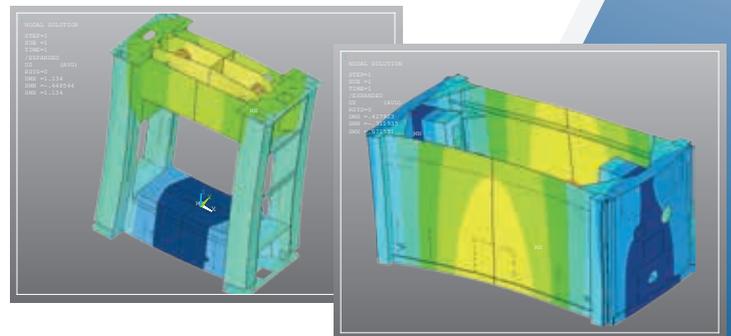
Sviluppo progetti su cad tridimensionale

Designs on 3d cad



Analisi strutturale con metodi FEM

Structural calculation by FEM technology



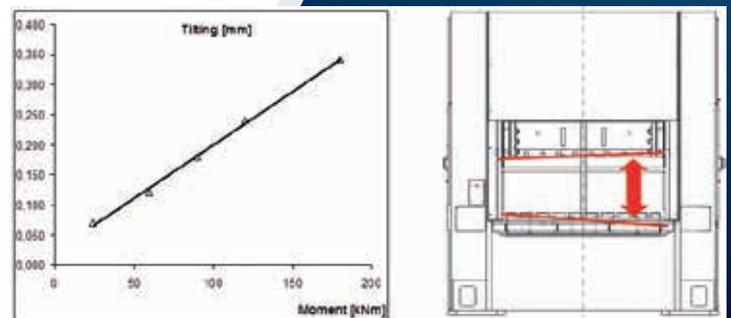
Guide a rulli per un'alta e precisa rigidità sulla slitta e per una ottimale distribuzione del carico

Roller guides for precise and high rigidity guiding of the slide and load improvement



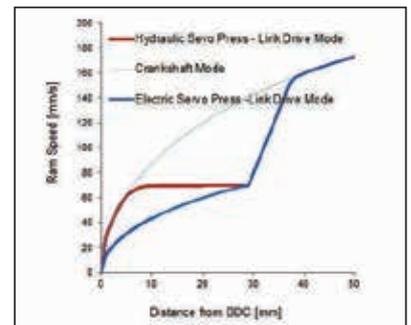
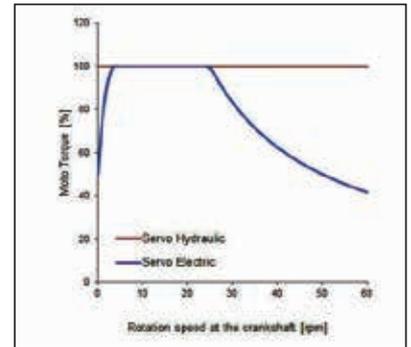
Risposte alle inclinazioni e alle deviazioni misurate e certificate

Stiffness response measured and certified



SERVOPRESSA IDRAULICA: un approccio alternativo con diversi punti di forza

HYDRAULIC SERVO PRESS: An alternative approach with several strong points



- ▶ Motore idraulico ad elevata coppia connesso al cinematismo eccentrico.
Hydraulic high torque motor connected to the eccentric kinematics.
- ▶ Gestione intelligente dell'energia: rimozione dei picchi di potenza e aumento energia disponibile.
Intelligent energy management: removal of power spikes and increased energy available.
- ▶ Nessun limite di coppia in funzione della velocità, a differenza delle servopresse elettriche.
No torque limit depending on speed, unlike the Servo electric presses.
- ▶ Alta affidabilità che influisce positivamente sulla riduzione dei costi e sulla gestione della produzione.
High reliability that strongly influences costs and production disposal.
- ▶ Con un ciclo link-drive la produttività può incrementare dal 5% al 10% a seconda del pezzo da lavorare.
In a link drive mode the productivity can improve from 5% to 10%, depending on the pieces to perform.
- ▶ Con un ciclo a pendolo ("pendulum mode") aumento efficienza e produttività dal 10% al 15%.

In a pendulum mode: efficiency and productivity improvement from 10% to 15%.

- ▶ Modalità ad Energia costante: come nelle presse meccaniche, assicura alta produzione nelle lavorazioni di tranciatura.
Constant energy mode as in mechanical presses, assuring high production in blanking operations.
- ▶ Modalità a Potenza costante: come nelle presse idrauliche, assicura ottime performance per le operazioni di imbutitura.
Constant power energy as in hydraulic presses, assuring the optimization of the performances for the drawing operations.
- ▶ Ottimizzazione delle fasi di coniatura.
Optimized coining phases.
- ▶ Possibilità di imbutitura dal basso per imbutiture profonde.
New capabilities as reverse drawing for deep drawing operations.
- ▶ Recupero dell'energia di frenata e/o del premilamiera incluso senza aggiunta di ulteriori costi.
Passive or brake energy due to blank holders can be recovered without adding high costs.

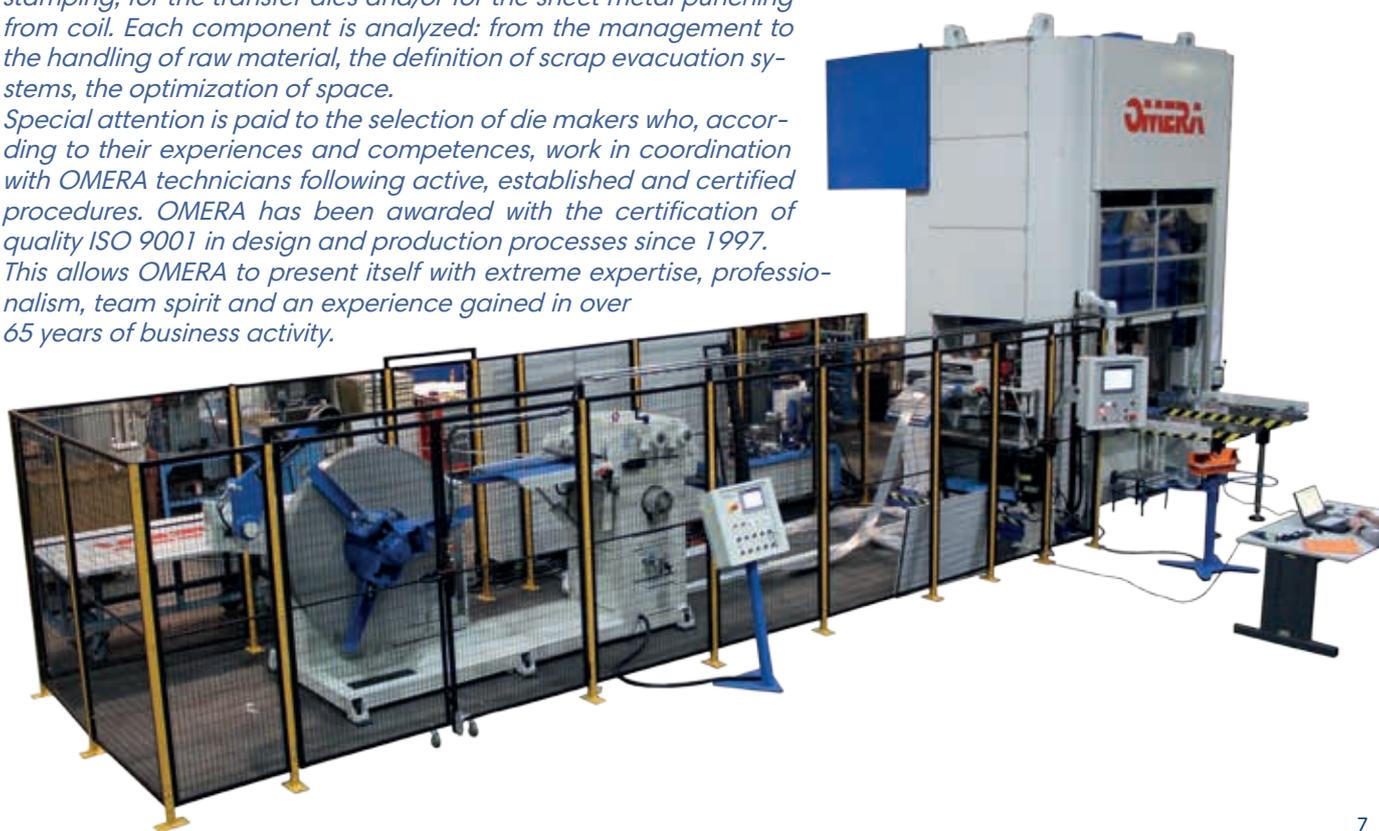
LINEE AUTOMATICHE AD ALTE PRESTAZIONI *HIGH PERFORMANCE AUTOMATIC LINES*



OMERA è un punto di riferimento internazionale anche per la produzione di linee automatiche chiavi in mano; su quest'ultime esiste una fortissima integrazione di competenze finalizzate al prodotto oltre ad una intensa collaborazione tra reparti e fornitori. Grazie ad un collaudato metodo di lavoro, all'esperienza e all'organizzazione vengono definiti i parametri progettuali che identificano la soluzione migliore; in particolare le linee composte da presse meccaniche sono ottimizzate per lo stampaggio a passo, per gli stampi transfer e/o per il trancio della lamiera da coil. Ogni componente è analizzato: dalla gestione alla movimentazione della materia prima, dalla definizione dei sistemi di evacuazione sfrido, all'ottimizzazione degli ingombri. Particolare attenzione è dedicata alla selezione degli stampisti che, in base alle loro esperienze e competenze, lavorano coordinati con i tecnici OMER seguendo procedure attive e consolidate certificate. OMER vanta la certificazione di qualità ISO 9001 nei processi progettuali e produttivi dal 1997. Tutto questo consente ad OMER di proporsi con competenze assolute, con professionalità, spirito di squadra ed una esperienza acquisita in 65 anni di attività.

OMERA represents an international point of reference even for turnkey automatic production lines; these latter are the result of an integration of competences focused on the product besides to a close collaboration between departments and suppliers. Thanks to a well tested working method, to the experience and to the organization, design parameters identify the best solution: in particular, the lines consisting in mechanical presses are optimized for the progress stamping, for the transfer dies and/or for the sheet metal punching from coil. Each component is analyzed: from the management to the handling of raw material, the definition of scrap evacuation systems, the optimization of space.

Special attention is paid to the selection of die makers who, according to their experiences and competences, work in coordination with OMER technicians following active, established and certified procedures. OMER has been awarded with the certification of quality ISO 9001 in design and production processes since 1997. This allows OMER to present itself with extreme expertise, professionalism, team spirit and an experience gained in over 65 years of business activity.



PRESE A DOPPIO MONTANTE *DOUBLE COLUMN PRESSES*



Presse a doppio montante monolitiche a singola biella *Straight side monolithic presses with one connecting rod*

Le presse monolitiche OMER a singola biella sono ideali in lavorazioni con carico concentrato.

Grazie ad un reparto produttivo attrezzato e con processi di sviluppo controllati in tutte le fasi di montaggio, abbinati ad una componentistica di prima fascia, le presse prodotte garantiscono precisioni e tolleranze dimensionali ai vertici della categoria. Benefici immediati che permettono agli utilizzatori di ridurre sensibilmente l'usura degli stampi.

OMERA single rod monolithic presses are the right solution for concentrated load.

Backed by a well equipped production department, a constant monitoring of all the assembling steps and prime brands components, our presses grant precision and tolerances which secure a leading market position. Immediate advantages which allow the final user to reduce the dies' wear.

Presse a doppio montante monolitiche a doppia biella *Straight side monolithic presses with two connecting rods*

Le presse monolitiche OMER a doppia biella sono ideali per applicazioni con stampi a passo progressivo ed eventuali lavorazioni con carichi sbilanciati.

Le presse monolitiche OMER sono caratterizzate da strutture ad alta rigidità, sono abbinabili a linee di alimentazione e sono idonee ad essere trasferizzate.

OMERA double connecting rod presses are the right solution for applications involving progressive dies and unbalanced load.

OMERA monolithic presses are machines with very high rigidity, they can be combined with feeding lines and equipped with transfers.



Presse a doppio montante composite a 2/4 bielle *Double column composite presses with 2/4 connecting rods*

Dove le dimensioni, i pesi o le problematiche di trasporto e montaggio lo richiedono OMERA propone la propria gamma di presse composite a 2/4 bielle, realizzate con strutture saldate pretensionate da tiranti e appositi dadi.

La serie composite è studiata per applicazioni dove sono richieste prerogative particolari di rigidità strutturale e flessibilità produttiva. Macchine con più effetti dall'alto e dal basso o soluzioni speciali permettono l'ottenimento di forme complesse e di grandi dimensioni in vari settori, tra cui: elettrodomestici, carrozzeria automative, elementi strutturali, lavelli in acciaio inox e piani di cottura.

When dimensions, weights, transport and assembling are a problem, OMERA offers its range of composite presses with 2/4 connecting rods with pre-tensioned welded structure.

The composite series have been studied for the applications in which the prerogatives of structural rigidity and flexible production are requested. Machines with different effect from the top and from the bottom or special solutions allow to obtain complex and big dimensions shapes in different sectors among which: household appliances, automotive, structural elements, stainless steel sinks and cooking tables.



- Cinematismo soft blanking
Soft blanking cinematic system
- Cinematismo link drive
Link drive cinematic system
- Cambio corsa automatico
Automatic stroke change
- Versione High Speed
High Speed version
- Connessione biella slitta con Plunger
Slide/connection rod connection through Plunger
- Dispositivo connessione per Teleservice
Device for Teleservice
- Barriere fotoelettriche
Safety light curtains
- Sistema controllo dei parallelism
Tilting control system
- Cambio stampo rapido
Quick die change
- Tavola mobile
Moving table

Presses meccaniche monolitiche e composite Straight side monolithic and composite presses			Presses a singola biella / Presses with one connecting rod						
Modello / Model: OPM			130	160	200	250	250 SB	200	
Dati generali / General data	Forza nominale / <i>Nominal force</i>	kN	1300	1600	2000	2500	2500	2000	
	Altezza di lavoro alla forza nominale <i>Working height at nominal force</i>	mm	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	
	Corse di lavoro <i>Working strokes</i>	min	mm	20	20	20	25	200	16 - 20
		max		200	200	200	250	200	160 - 200
	Regolazione slitta / <i>Slide adjustment</i>	mm	120	150	150	150	150	150	
	Luce tavola slitta con regolazione alta <i>Distance table-slide at BDC high adjustment and maximum stroke</i>	mm	400	500	500	600	600	500	
Dimensioni minime utili tavola/slitta Minimum Table-slide working dimensions	1000 x 800	mm	●						
	1200 x 1100			●	●				
	1400 x 1200					●	●		
	1600 x 1000							●	
	2000 x 1000								
	2000 x 1250								
	2250 x 1250								
	2500 x 1250								
	2750 x 1250								
	3250 x 1250								
	3500 x 1250			30	24	24	18	18	
	4250 x 1500			100	80	80	60	60	
	4500 x 1750								
Caratteristiche Features	Colpi al minuto regolabili <i>Adjustable strokes per minute</i>	min	rpm	24				24	
		max		80				80	

● Versioni standard, eventuali versioni speciali sono da richiedere al nostro ufficio commerciale / Standard version, special version to be defined with Omera staff

Presse a doppia biella / Presses with one connecting rod

250	315	315 SB	400	400 SB	500	500 SB	630 SB	800 SB	1000 SB	1250 SB
2500	3150	3150	4000	4000	5000	5000	6300	8000	10000	18
6,35	6,35	6,35	6,35 - 12,7	6,35 - 12,7	12,7	12,7	12,7 - 18	18	18	400
25	25	200	20 - 40	250 - 300	30	300	250	300	400	400
250	250	200	200 - 400	250 - 300	300	300	300	400	400	250
150	150	150	150 - 200	200	200	200	200	250	250	1000
600	650	650	800	800	800	800	800	800	1000	
●										
	●		●							
		●	●							
				●	●					
				●		●				
							●			
							●			
								●		
									●	●
24	18	18	13,5 - 18	13,5 - 18	13,5	13,5	9 - 13,5	9	9	9
80	60	60	45	45 - 60	45	45	30 - 45	30	30	30



www.omeracom

1.073 - IT/EN



OMERA S.r.l.
Via Ponte dei Granatieri, 8
36010 Chiuppano (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445 805444 - Fax. +39 0445 805404
ucomm@omeracom

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

