

cesoia taglia-dischi semi-automatica con contropunta a torretta

*semi-automatic
circular shear with turret tailstock*



Si tratta di un'esecuzione speciale delle cesoie tradizionali: la contropunta a torretta consente il taglio di dischi e anelli piani di diametro maggiore, purché il quadrotto o ottagonno di partenza siano dotati di un foro centrale per l'inserimento sulla contropunta.

Il taglio è completamente automatico, con velocità che vanno dai 10 ai 45 m/min, a seconda del modello e del materiale da lavorare; il caricamento, il bloccaggio e lo scarico del pezzo sono manuali.

L'aggiunta di appositi accessori e la sostituzione delle lame con rulli formatori consentono di effettuare la bordatura del disco o dell'anello.

This is a special execution of the traditional shears: the turret tailstock allows the cutting of discs and flat rings of larger diameters, provided the blanks have a central hole for centering on the tailstock.





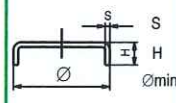
The shearing operation is fully automated, the cutting speed varies from 10 to 45 m/min, depending on the machine model and the working material; the loading, clamping and unloading of the workpiece and scrap are manual.

The use of special accessories and the replacement of the circular blades with forming rollers allow the flanging of the disc or flat ring.

- Discesa lama superiore: idraulica, con regolazione della forza e delle velocità di lavoro.
- Rotazione delle lame: con motoriduttore.
- Gioco, incrocio e disassamento degli utensili: regolabili, a mezzo di asservimenti meccanici.
- Bloccaggio del quadrotto preforato al centro: manuale.
- Regolazione del diametro di taglio: motorizzata con visualizzatore meccanico della quota.
- Carico del quadrotto e scarico del disco e dello sfrido: manuale.
- Protezioni a norma CE.
- Lowering of the upper blade: hydraulic, with adjustable force and speed.
- Blades rotation: by means of gear motor.
- Adjustment of blade clearance, crossing and off-axis configuration: mechanical.
- Blank clamping: manual.
- Adjustment of the circle diameter: motorized, with mechanical read-out.
- Loading of the blank and discharge of the circle and scrap: manual.
- Safety guards in compliance with EU standards.



caratteristiche del prodotto *product features*

MODELLO / MODEL		TCD 1205/T	TCD 1507/T	TCD 2010/T	
Spessore massimo di taglio <i>Machine capacity</i>	R=400 N/mm ² <i>Mild Steel</i>	5 mm 0.20 in	7 mm 0.27 in	10 mm 0.39 in	
Spessore massimo di taglio <i>Machine capacity</i>	R=700 N/mm ² <i>Stainless Steel</i>	3 mm 0.12 in	5 mm 0.20 in	6 mm 0.24 in	
Ø Massimo di taglio da quadrato <i>Max. cutting Ø square blank</i>		2100 mm 80 in	2400 mm 95 in	3100 mm 122 in	
Ø Massimo di taglio da ottagono <i>Max. cutting Ø octagonal blank</i>		2400 mm 94 in	4000 mm 157 in	4000 mm 157 in	
Ø Minimo di taglio disco <i>Min. cutting Ø disc</i>		210 mm 8 in	400 mm 15 in	500 mm 20 in	
Ø Minimo di taglio interno anello <i>Min. cutting Ø disc ring inside</i>		210 mm 8 in	400 mm 15 in	550 mm 21 in	
OPTIONAL Spessore bordatura <i>Flanging thickness</i>		0.5-3 mm 0.02-0.12 in	0.5-5 mm 0.02-0.20 in	0.5-6 mm 0.02-0.24 in	
		Altezza bordatura <i>Flanging height</i>	5-15 mm 0.20-0.59 in	5-35 mm 0.20-1.38 in	5-45 mm 0.20-1.77 in
		Ø min. del disco bordato <i>Min. Ø of flanged disc</i>	200 mm 8 in	450 mm 17.72 in	550 mm 21.65 in

accessori opzionali

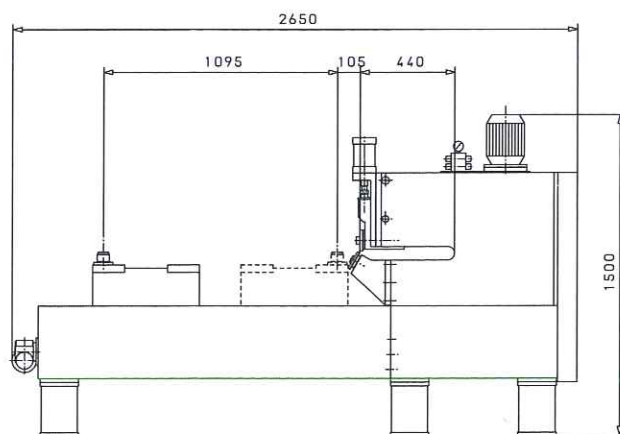
- Set lame di ricambio.
- Dispositivo per piccoli diametri: consente la riduzione del diametro minimo di taglio.
- Premilamiera per bordatura.
- Rulli di bordatura: set di rullo e contro-rullo per eseguire la bordatura.
- Dispositivo per il bloccaggio pneumatico del pezzo.
- Dispositivo per la lavorazione in verticale di particolari conici o bombati: permette di regolare verticalmente la torretta con un'escursione standard di 300 mm (escursioni maggiori su richiesta).

options and accessories

- Set of spare blades.
- Device for reduced diameters: it allows to reduce the min. cutting diameter.
- Blank holder, required when flanging.
- Forming rollers: set including roller and anvil-roller, for flanging operations.
- Device for pneumatic blank clamping.
- Device for the vertical flanging of conical or domed parts: allow to adjust the turret vertically over a standard span of 300 mm (larger spans are available on request).

caratteristiche tecniche *technical features*

MODELLO / MODEL	TCD 1205/T		TCD 1507/T		TCD 2010/T	
Diametro coltelli / <i>Blade diameter:</i>	100 mm	4 in	150 mm	6 in	200 mm	8 in
Profondità incavo testa / <i>Head throat depth:</i>	440 mm	17 in	500 mm	20 in	650 mm	26 in
Velocità rotazione coltelli / <i>Blade rotation speed:</i>	35 m/min	115 fpm	15-45 m/min	49-147 fpm	10-35 m/min	33-115 fpm
Potenza installata / <i>Installed power:</i>	5.1 kW	5 3/4 hp	9 kW	12 hp	15 kW	20 hp
Alimentazione / <i>Power supply:</i>	400V, 50 Hz, 3P		400V, 50 Hz, 3P		400V, 50 Hz, 3P	
Massa approssimativa / <i>Approx. weight:</i>	1050 kg	2100 lb	3800 kg	7600 lb	4300 kg	8600 lb



TCD 1205/T

